

## **Materia Legislativa - 37/2006**

Tipo: REQ - Requerimento

Data: 10 de Outubro de 2006

**Ementa: REQUER AO SR. CHEFE DO EXECUTIVO QUE INFORME A ESTA CASA, PARA CONHECIMENTO DOS SENHORES VEREADORES, QUEM SÃO OS MEMBROS REPRESENTANTES DA SOCIEDADE CIVIL QUE COMPÕEM O CONSELHO MUNICIPAL DOS DIREITOS DA CRIANÇA E DO ADOLESCENTE.**

